



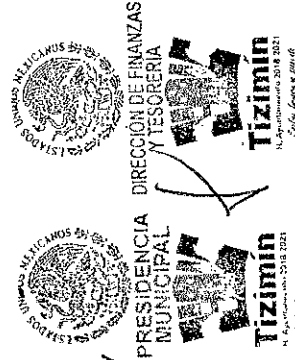
MUNICIPIO DE TIZIMÍN
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio Presupuestado de Egresos

Usu: Sur
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_UA3

Clasificación Administrativa
Del 01/ene./2019 Al 30/sep./2019

Fecha y hora de Impresión
21/oct./2019
11:24 a. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
100 Municipio						
101 Cabildo	\$8,531,818.00	\$0.00	\$8,531,818.00	\$6,907,681.23	\$6,907,681.23	\$1,624,136.77
102 Presidencia	\$34,880,767.00	\$851,800.00	\$35,732,567.00	\$31,605,962.20	\$31,325,515.95	\$4,126,604.80
103 Secretaría del Ayuntamiento	\$776,800.00	\$0.00	\$776,800.00	\$512,399.65	\$512,399.65	\$264,400.35
104 Seguridad Pública y Tránsito	\$59,762,910.00	-\$5,544,074.00	\$54,218,836.00	\$39,087,948.37	\$38,959,477.36	\$15,130,887.63
105 Finanzas y Tesorería	\$22,764,480.00	\$0.00	\$22,764,480.00	\$12,172,960.42	\$11,620,801.65	\$10,591,519.58
106 Obras Públicas y Desarrollo Urbano	\$91,091,612.00	\$15,978,214.00	\$107,069,826.00	\$49,810,888.30	\$49,780,313.28	\$57,258,937.70
107 Desarrollo Social, Hábitat, Vivienda, Salud y Bienestar	\$4,276,293.00	-\$670,000.00	\$3,606,293.00	\$2,310,618.40	\$2,303,569.08	\$1,295,674.60
108 Protección Civil	\$1,900,957.00	-\$750,000.00	\$1,150,957.00	\$718,935.36	\$718,935.36	\$431,921.64
109 Educación, Cultura, Deporte y Turismo	\$7,756,128.00	-\$1,378,020.00	\$6,378,108.00	\$4,017,651.04	\$3,897,063.40	\$2,360,456.96
110 Desarrollo Agropecuario	\$2,924,950.00	-\$665,000.00	\$2,259,950.00	\$1,122,403.78	\$1,121,881.78	\$1,137,546.22
111 Transporte	\$515,676.00	\$0.00	\$515,676.00	\$331,723.80	\$331,723.80	\$183,952.20
112 Jurídico	\$587,279.00	-\$222,000.00	\$365,279.00	\$231,421.68	\$231,421.68	\$133,857.32
113 DIF Municipal	\$6,583,124.00	\$280,000.00	\$6,863,124.00	\$5,078,068.53	\$4,870,288.32	\$1,785,055.47
114 Comunicación Social, Protocolo, Logística y Tecnificación de S	\$678,574.00	-\$147,956.63	\$530,617.37	\$284,065.02	\$284,065.35	\$246,552.35
115 Catastro	\$680,044.00	\$0.00	\$680,044.00	\$346,348.98	\$344,848.98	\$333,695.02
116 Acceso a la Información	\$191,103.00	\$0.00	\$191,103.00	\$72,324.16	\$72,324.16	\$118,778.84
117 Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$8,271,614.00	\$631,906.63	\$8,903,520.63	\$6,667,006.88	\$6,585,186.68	\$2,236,513.75
118 Servicios Públicos, Mercado y Zoológico	\$25,189,697.00	\$4,529,820.00	\$29,719,517.00	\$21,369,160.54	\$21,141,279.55	\$8,344,366.46
119 Feria Anual	\$5,308,384.00	\$1,500.00	\$5,309,884.00	\$3,380,407.62	\$3,376,362.50	\$1,929,476.38
Municipio	\$282,666,110.00	\$12,896,190.00	\$295,562,300.00	\$185,027,975.96	\$184,365,139.43	\$109,534,324.04
Total Final	\$282,666,110.00	\$12,896,190.00	\$295,562,300.00	\$185,027,975.96	\$184,365,139.43	\$109,534,324.04




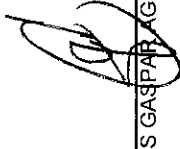


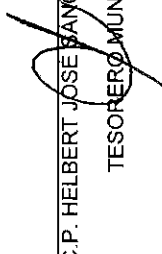


000022

MUNICIPIO DE TIZIMÍN
ESTADO DE YUCATAN
Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos
 Clasificación Administrativa
 Del 01/ene./2019 Al 30/sep./2019

Fecha y 21/oct./2019
 hora de Impresión | 11:24 a. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	

 ING. MARIO ALBERTO GONZALEZ GONZALEZ PRESIDENTE MUNICIPAL	 ESTADOS UNIDOS MEXICANOS	PRESIDENCIA MUNICIPAL	 Tizimin <small>H. Ayuntamiento 2018-2021 Calle: Av. 4 y 5ª</small>	 PTL. REYES GASPAR AGUINAGA MEDINA SECRETARIO MUNICIPAL	 ESTADOS UNIDOS MEXICANOS	DIRECCION DE FINANZAS Y TESORERIA	 Tizimin <small>H. Ayuntamiento 2018-2021 Calle: Av. 4 y 5ª</small>
 C.P. HELBERT JOSE SANCHEZ POLANCO TESORERO MUNICIPAL							



MUNICIPIO DE TIZIMÍN
ESTADO DE YUCATAN

Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos
Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)

Usr: Sup...
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CP_CTO

Fecha y hora de Impresión: 21/oct/2019 11:23 a. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / Reducciones 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
SERVICIOS PERSONALES						
REMUNERACIONES AL PERSONAL DE CARÁCTER PERMANENTE	\$92,857,070.00	-\$1,846,950.00	\$91,010,120.00	\$61,732,383.22	\$61,732,383.22	\$29,277,736.78
REMUNERACIONES AL PERSONAL DE CARÁCTER EVENTUAL	\$62,838,331.00	-\$1,940,000.00	\$60,898,331.00	\$44,385,050.84	\$44,385,050.84	\$16,513,280.16
REMUNERACIONES ADICIONALES Y ESPECIALES	\$13,337,600.00	\$40,673.00	\$13,378,273.00	\$10,438,205.83	\$10,438,205.83	\$2,940,067.17
SEGURIDAD SOCIAL	\$11,953,139.00	\$44,877.00	\$11,998,016.00	\$2,686,755.98	\$2,686,755.98	\$9,311,260.02
OTRAS PRESTACIONES SOCIALES Y ECONÓMICAS	\$402,000.00	\$0.00	\$402,000.00	\$283,165.30	\$283,165.30	\$118,834.70
	\$4,326,000.00	\$7,500.00	\$4,333,500.00	\$3,939,205.27	\$3,939,205.27	\$394,294.73
MATERIALES Y SUMINISTROS						
MATERIALES DE ADMINISTRACIÓN, EMISIÓN DE DOCUMENTOS	\$53,076,683.00	-\$3,294,599.18	\$49,782,083.82	\$34,762,718.60	\$33,477,874.58	\$15,019,365.22
ALIMENTOS Y UTENSILIOS	\$3,977,110.00	-\$225,000.00	\$3,752,110.00	\$2,387,287.97	\$2,348,248.79	\$1,364,822.03
MATERIALES Y ARTÍCULOS DE CONSTRUCCIÓN Y DE REPARACIÓN	\$4,539,974.00	-\$284,500.00	\$4,255,474.00	\$3,239,612.29	\$3,109,934.53	\$1,015,861.71
PRODUCTOS QUÍMICOS, FARMACÉUTICOS Y DE LABORATORIO	\$18,719,899.00	\$1,071,227.44	\$19,791,126.44	\$13,380,559.30	\$13,112,758.71	\$6,410,567.14
COMBUSTIBLES, LUBRICANTES Y ADITIVOS	\$3,882,000.00	\$271,800.00	\$4,153,800.00	\$3,555,555.58	\$3,321,817.58	\$598,244.42
VESTUARIO, BLANCOS, PRENDAS DE PROTECCIÓN Y ARTÍCULOS	\$15,758,100.00	\$17,042.00	\$15,775,142.00	\$11,108,392.42	\$10,529,661.36	\$4,666,749.58
MATERIALES Y SUMINISTROS PARA SEGURIDAD	\$4,955,200.00	-\$4,075,000.00	\$880,200.00	\$554,957.34	\$549,247.82	\$325,242.66
HERRAMIENTAS, REFACCIONES Y ACCESORIOS MENORES	\$15,000.00	\$0.00	\$15,000.00	\$0.00	\$0.00	\$15,000.00
	\$1,229,400.00	-\$70,168.62	\$1,159,231.38	\$536,353.70	\$506,205.79	\$622,877.68
SERVICIOS GENERALES						
SERVICIOS BÁSICOS	\$44,170,857.00	\$663,303.63	\$44,834,160.63	\$35,392,361.20	\$35,137,816.10	\$9,441,799.43
SERVICIOS DE ARRENDAMIENTO	\$12,356,810.00	\$6,519,696.00	\$18,876,506.00	\$15,586,611.17	\$15,571,765.16	\$3,289,894.83
SERVICIOS PROFESIONALES, CIENTÍFICOS, TÉCNICOS Y OTROS	\$2,198,000.00	\$783,034.96	\$2,981,034.96	\$2,840,069.57	\$2,840,069.57	\$140,965.39
SERVICIOS FINANCIEROS, BANCARIOS Y COMERCIALES	\$8,236,200.00	-\$6,341,500.00	\$1,894,700.00	\$1,336,763.21	\$1,284,568.18	\$657,936.79
SERVICIOS DE INSTALACIÓN, REPARACIÓN, MANTENIMIENTO	\$1,018,200.00	\$427,542.00	\$1,445,742.00	\$850,495.39	\$846,706.30	\$595,246.61
SERVICIOS DE COMUNICACIÓN SOCIAL Y PUBLICIDAD	\$7,440,771.00	\$825,560.67	\$8,266,331.67	\$5,991,942.32	\$5,911,044.11	\$2,274,389.35
SERVICIOS DE TRASLADO Y VIÁTICOS	\$2,253,543.00	-\$405,000.00	\$1,848,543.00	\$1,620,909.60	\$1,567,099.08	\$227,633.40
	\$688,203.00	-\$182,000.00	\$506,203.00	\$180,647.47	\$180,647.47	\$325,555.53

ING. MARIO ALBERTO GONZALEZ GONZALEZ
PRESIDENTE MUNICIPAL

PTI. REYES GASPAR AGUINAGA MEDINA
SECRETARIO MUNICIPAL

C.P. HELBERT JOSÉ SANCHEZ POLANCO
TESORERO MUNICIPAL




000024



MUNICIPIO DE TIZIMÍN
ESTADO DE YUCATÁN

Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos
Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)

Usr: Sup...
Rep: rptEstadoEgresos_CP_CTO

Fecha y hora de Impresión: 21/oct./2019 11:23 a. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
SERVICIOS OFICIALES	\$6,565,956.00	-\$514,030.00	\$6,051,926.00	\$5,583,185.19	\$5,594,188.95	\$468,740.81
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$3,413,174.00	-\$450,000.00	\$2,963,174.00	\$1,401,737.28	\$1,401,737.28	\$1,561,436.72
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OT	\$6,411,500.00	\$19,857,457.20	\$26,268,957.20	\$25,805,345.47	\$25,709,034.61	\$463,611.73
TRANSFERENCIAS AL RESTO DEL SECTOR PÚBLICO	\$0.00	\$19,960,000.00	\$19,960,000.00	\$19,960,000.00	\$19,960,000.00	\$0.00
AYUDAS SOCIALES	\$6,411,500.00	-\$102,542.80	\$6,308,957.20	\$5,845,345.47	\$5,749,034.61	\$463,611.73
BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$600,000.00	\$1,036,714.35	\$1,636,714.35	\$1,636,713.47	\$1,629,576.92	\$0.88
MOBILIARIO Y EQUIPO DE ADMINISTRACIÓN	\$0.00	\$101,707.84	\$101,707.84	\$101,707.04	\$101,707.04	\$0.80
MOBILIARIO Y EQUIPO EDUCACIONAL Y RECREATIVO	\$0.00	\$326,240.86	\$326,240.86	\$326,240.86	\$326,240.86	\$0.00
VEHÍCULOS Y EQUIPO DE TRANSPORTE	\$0.00	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00	\$0.00
MAQUINARIA, OTROS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS	\$600,000.00	-\$331,234.35	\$268,765.65	\$208,765.57	\$201,629.02	\$0.08
INVERSIÓN PÚBLICA	\$85,550,000.00	-\$3,519,736.00	\$82,030,264.00	\$26,698,454.00	\$26,698,454.00	\$55,331,810.00
OBRA PÚBLICA EN BIENES DE DOMINIO PÚBLICO	\$85,550,000.00	-\$3,519,736.00	\$82,030,264.00	\$26,698,454.00	\$26,698,454.00	\$55,331,810.00
Total del Gasto	\$282,666,110.00	\$12,896,190.00	\$295,562,300.00	\$186,027,975.96	\$184,385,139.43	\$109,534,324.04

ING. MARIO ALBERTO GONZALEZ GONZALEZ
PRESIDENTE MUNICIPAL



PRESIDENCIA MUNICIPAL

Tizimin
H. Ayuntamiento 2018-2021
Calle Anna y Amal

PTL. REYES GASPARRAGUINAGA MEDINA
SECRETARIO MUNICIPAL



DIRECCIÓN DE FINANZAS Y TESORERÍA MUNICIPAL

Tizimin
H. Ayuntamiento 2018-2021
Calle Anna y Amal

C.P. HELBERT JOSE SANCHEZ POLANCO
TESORERO MUNICIPAL

000025



MUNICIPIO DE TIZIMÍN
ESTADO DE YUCATÁN

Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos
Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

Del 01/ene./2019 Al 30/sep./2019

Fecha y 21/oct./2019
 hora de Impresión 11:23 a. m.

Concepto	Egresos			Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	
1 Gasto Corriente	\$196,516,110.00	\$15,379,211.65	\$211,895,321.65	\$54,202,513.16
2 Gasto de Capital	\$86,150,000.00	-\$2,483,021.65	\$83,666,978.35	\$55,331,810.88
Total	\$282,666,110.00	\$12,896,190.00	\$295,562,300.00	\$109,534,324.04

ING. MARIO ALBERTO GONZALEZ GONZALEZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL



PTI. REYES GASPARGUINAGA MEDINA
 SECRETARIO MUNICIPAL

C.P. HELBERT JOSE SANCHEZ POLANCO
 TESORERO MUNICIPAL





Usr: rptEstadoPresupuestoEgresos_FN3
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_FN3

MUNICIPIO DE TIZIMÍN
ESTADO DE YUCATÁN

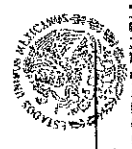
Estado Analítico del Ejercicio Presupuestado de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

Del 01/ene./2019 Al 30/sep./2019

Fecha y hora de Impresión: 21/oct./2019 11:22 a. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2 (Reducciones)	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
GOBIERNO	\$136,063,016.00	-\$5,810,730.63	\$130,252,285.37	\$95,320,454.69	\$94,353,833.54	\$34,931,830.68
LEGISLACIÓN	\$44,189,385.00	\$851,800.00	\$45,041,185.00	\$39,026,043.08	\$38,745,596.83	\$6,015,141.92
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$587,279.00	-\$222,000.00	\$365,279.00	\$231,421.68	\$231,421.68	\$133,857.32
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$28,072,864.00	\$1,500.00	\$28,074,364.00	\$15,553,368.04	\$14,997,164.15	\$12,520,995.96
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$61,663,767.00	-\$6,294,074.00	\$55,369,693.00	\$39,806,883.73	\$39,678,412.72	\$15,662,809.27
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$1,549,721.00	-\$147,956.63	\$1,401,764.37	\$702,738.16	\$701,238.16	\$689,026.21
DESARROLLO SOCIAL	\$143,162,468.00	\$19,371,920.63	\$162,534,388.63	\$89,253,393.69	\$88,577,700.31	\$73,280,994.94
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$128,823,216.00	\$9,106,331.76	\$137,929,547.76	\$76,298,399.85	\$75,951,074.32	\$61,631,147.91
EDUCACIÓN	\$7,756,128.00	\$9,985,588.87	\$17,741,716.87	\$7,876,925.31	\$7,756,337.67	\$9,864,791.56
PROTECCIÓN SOCIAL	\$6,583,124.00	\$280,000.00	\$6,863,124.00	\$5,078,068.53	\$4,870,288.32	\$1,785,055.47
DESARROLLO ECONÓMICO	\$3,440,626.00	-\$665,000.00	\$2,775,626.00	\$1,454,127.58	\$1,453,605.58	\$1,321,498.42
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$2,924,950.00	-\$665,000.00	\$2,259,950.00	\$1,122,403.78	\$1,121,881.78	\$1,137,546.22
TRANSPORTE	\$515,676.00	\$0.00	\$515,676.00	\$331,723.80	\$331,723.80	\$183,952.20
Gasto	\$282,666,110.00	\$12,896,190.00	\$295,562,300.00	\$186,027,975.96	\$184,385,139.43	\$109,534,324.04

ING. MARIO ALBERTO GONZALEZ GONZALEZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL



DIRECCIÓN DE FINANZAS Y TESORERÍA MUNICIPAL
Tizimin
 H. Ayuntamiento 2018-2021
 Calle: Avda. 1ª y 2ª



DIRECCIÓN DE FINANZAS Y TESORERÍA MUNICIPAL
Tizimin
 H. Ayuntamiento 2018-2021
 Calle: Avda. 1ª y 2ª

PTI. REYES GASPAR AGUINAGA MEDINA
 SECRETARIO MUNICIPAL

000027